



Czujnik optyczny cieczy PCOpt/d – wersja selektywna

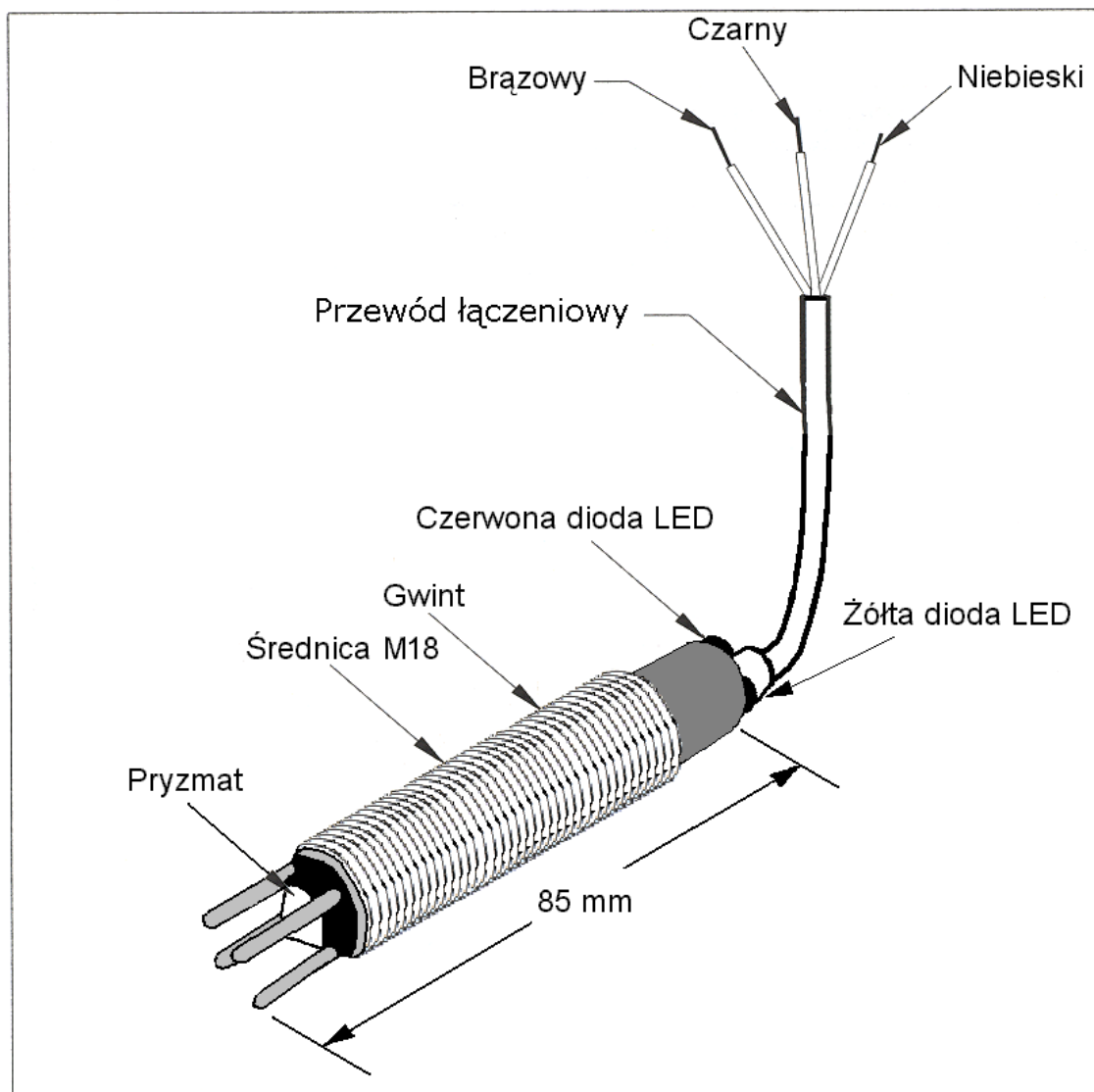
Selektywny optyczny czujnik cieczy (rysunek 1) używany jest do monitoringu instalacji paliwowych. Jest to optoelektroniczny czujnik stosowany do monitoringu przestrzeni między ściennej zbiornika dwupłaszczowego służącego do magazynowania paliw płynnych. Zmienia stan wyjścia SIG w przypadku kontaktu z wodą lub z cieczami ropopochodnymi. Czujnik wykorzystujący zjawisko załamania światła przy przechodzeniu przez różne ośrodki. Pryzmat wykonany został z włókna szklanego.

Czujnik wykrywa wodę i ciecze węglowodorowe/ropopochodne:

- zanurzenie w wodzie wzbudza alarm wody
- zanurzenie w paliwach płynnych wzbudza alarm cieczy węglowodorowych
- (jest to inny rodzaj alarmu niż alarm wody)
- w przypadku braku transmisji lub uszkodzenia przewodu łączącego czujnik z centralą pojawia się alarm połączenia (element konfigurowalny w centrali marki OPW)

W przypadku wykrycia wody napięcie na wyjściu SIG spada (niski alarm napięcia). Gdy czujnik znajdzie się w paliwie napięcie na wyjściu SIG rośnie (wysoki alarm napięcia).

Alarm sygnalizowany jest również przez dwie diody zainstalowane na czujniku, co znacznie upraszcza i przyspiesza inspekcje oraz rewizje zewnętrzne Inspektorów Urzędu Dozoru Technicznego. Diody sygnalizujące stany alarmowe są również pomocne w trakcie prac serwisowych.



Rysunek 1: Selektywny czujnik optyczny cieczy PCOpt/d wersja selektywna.

Opis techniczny selektywnego czujnika optycznego cieczy PCOpt/d wersja selektywna:

Długość:	85 mm
Średnica:	18 mm
Zasilanie:	12V DC, 60 mA
Przewody:	PWR-(brązowy), SIG-(czarny), GND-(niebieski)
Zakres temperatur pracy:	-30 °C..+50 °C
Wykrywane substancje:	Ciecze i ciecze ropopochodne
Alarm	Woda - stan niski Ciecze ropopochodne - stan wysoki

Dopuszcza się zmiany technologiczne w zakresie produkcji urządzenia, które nie wpływają na żaden z w/w parametrów